



**ECO-PRIUS**  
Heizung und Klima- Technologien

## H<sub>2</sub> dossier delle stazioni

Ottobre 2023

- Sinossi della tecnologia
- L'azienda
- La soluzione proposta
- Riferimenti

➤ Sinossi della tecnologia

➤ L'azienda

➤ La soluzione proposta

➤ Riferimenti

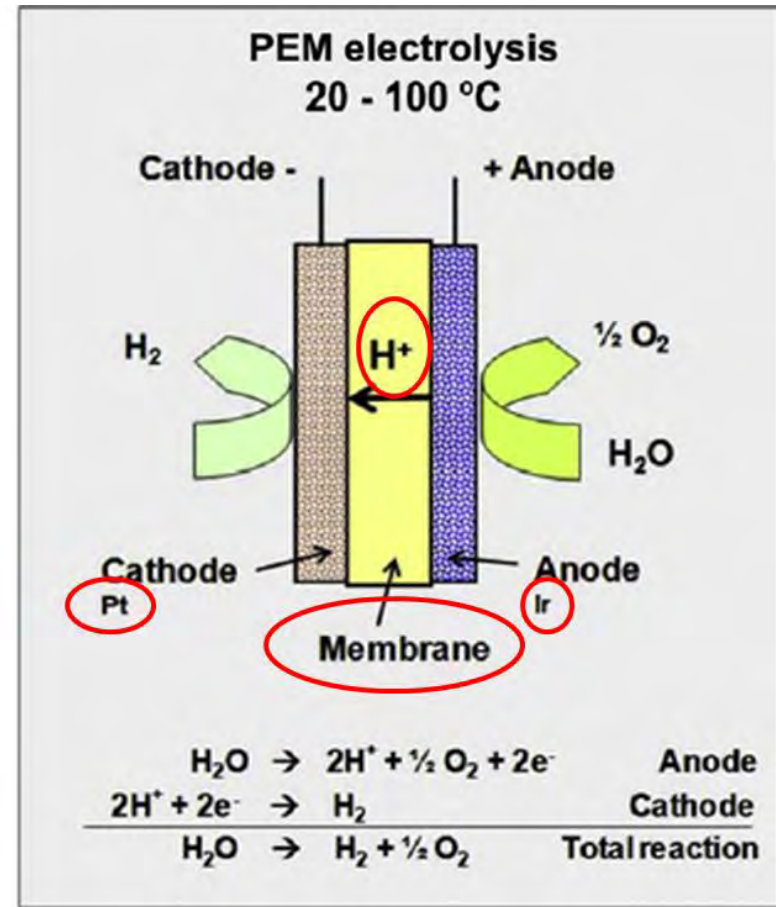
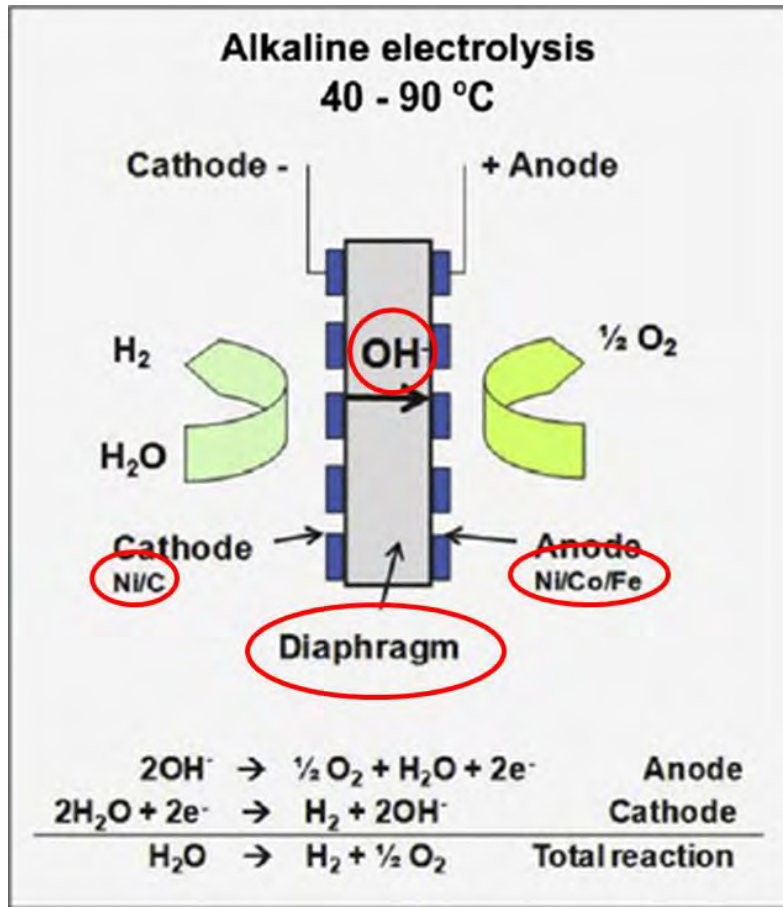
Tramite la **elettrolisi** processo, l'idrogeno viene prodotto quando si applica corrente elettrica all'acqua. Utilizzando l'elettricità rinnovabile (solare, eolica,...), viene considerato **idrogeno pulito (H<sub>2</sub>)**.



L'elettrolisi può produrre **100% rinnovabile** idrogeno se combinato con energie rinnovabili. È un modulare e **scalabile** soluzione; nessuna combustione o emissione di gas sono coinvolti nel suo processo produttivo.

# Sinossi della tecnologia Alcalino contro PEM

## Utilizziamo stack PEM



# Sinossi della tecnologia PEM contro elettrolisi alcalina

## Vantaggi dell'elettrolisi PEM

Alta densità di corrente

Efficienze elevate

Buone prestazioni a carico parziale

Risposta rapida del sistema

Compattezza

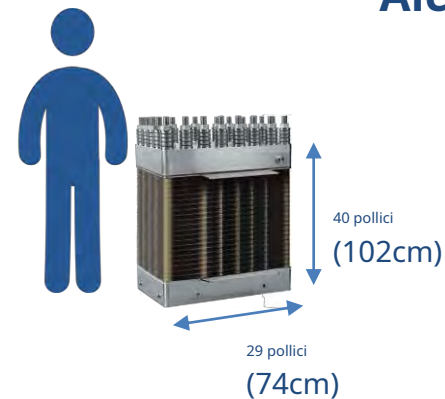
Elevata purezza del gas

Manutenzione facile

Sostanze non pericolose



**Alcalino (1 MW)**



**PEM (1 MW)**

➤ Sinossi della tecnologia

➤ L'azienda

➤ La soluzione proposta

➤ Riferimenti

- IO. Incorporata nel 2016 e presente negli **Stati Uniti ed Europa.**
- II. Porta **due decenni di esperienza** nella produzione, lavorazione e tecnologia dell'idrogeno sviluppo.
- III. Fornisce innovazione, progettazione, ingegneria, produzione, integrazione e O&M per sistemi modulari **produzione di idrogeno** sistemi che utilizzano acqua **elettrolisi**, **Stazioni di rifornimento di idrogeno.**
- IV. Focalizzato anche su promozione, progettazione, costruzione, O&M e produzione di idrogeno **grandi piante**, con flessibilità e capacità di soluzioni ad hoc nella vendita e nello stoccaggio di idrogeno.
- V. Forte **progetto di ingegneria e finanziamento** background (+200 anni di esperienza accumulata).





➤ Ci sono **quattro filoni tecnologici** allo sviluppo di elettrolizzatori per la produzione di idrogeno:

➤ **Pila** tecnologia (piling o impilamento di membrane dove avviene l'elettrolisi);

**Accordo tecnologico di Giner ELX (Plug Power).**



➤ **Equilibrio della pianta** BoP (sulla base delle esigenze del camino, progettiamo e sviluppiamo le attrezzature e i sistemi ausiliari che permettono al camino di funzionare, **ottimizzando l'efficienza dell'intero sistema**)

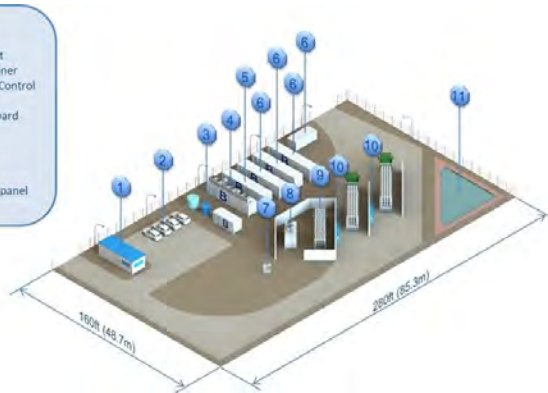
➤ **Integrazione** tecnologia (dello stack con il BoP, dell'elettrolizzatore con altro **componenti vegetali** ad esempio **archiviazione e compressione**, **E impianto con impianti di energia rinnovabile**)

➤ La competenza associata al **O&M**

### Vendere idrogeno...

#### Business Unit Idrogeno

1. Control room
2. Parking
3. Water Treatment Plant
4. EL400N Process container
5. EL400N Electrical and Control container
6. Transformer, Switchboard and batteries
7. H2+NG injection
8. H2 compressor
9. H2 storage
10. Tube trailer dispenser panel
11. Evaporation pond

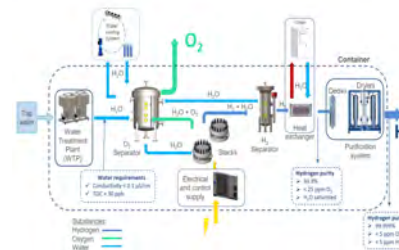


- Progetto integrato**  
soluzione per H2disponibilità

### Vendo attrezzatura...

#### Unità aziendale tecnologica

##### Officina



- H2soluzioni**  
sviluppo
- H2soluzioni  
produzione
- (inc. Servizi)

##### Fabbrica

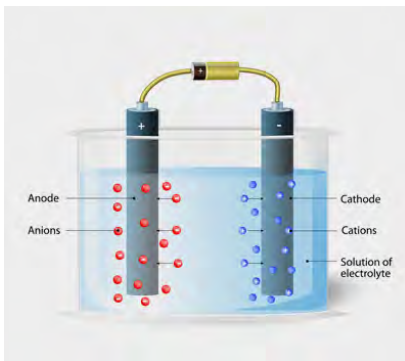


- (S  
**E** **zers**  
produzione
- (inc. Servizi)

# Approccio al mercato

Copertura della catena del valore

## Elettrolizzatori



## Stazioni di rifornimento di idrogeno



## Soluzioni di idrogeno



Opportunità  
cercando

Proposta  
applicazione

Progetto  
Sviluppo

Motore ering  
E  
costruzione

Progetto  
consegna

Operazione e  
manutenzione

### Piccola scala

- Mobiletto
- 5 – 25kW
- 5 – 6 kWh/Nm<sub>3</sub>
- 0,5 – 5 Nm<sub>3</sub>/hH<sub>2</sub>



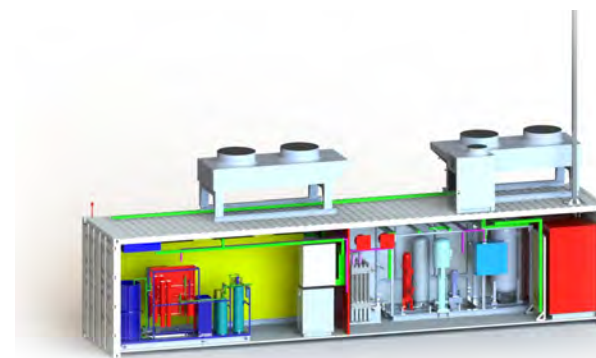
### Scala media

- Contenitore da 10 – 20 piedi
- 50 – 300 kW
- 5,0 – 5,3 kWh/Nm<sub>3</sub>
- 10 – 60 Nm<sub>3</sub>/hH<sub>2</sub>



### Su larga scala

- Contenitore da 40 piedi
- 0,5 – 3 MW
- 5,0 – 5,3 kWh/Nm<sub>3</sub>
- 100 – 580 Nm<sub>3</sub>/hH<sub>2</sub>



# Soluzioni

Stazioni di rifornimento di idrogeno

## Stazioni di rifornimento portatili

- Container da 20 - 40 piedi
- Produzione in loco (o senza)
- 5 - 20 Nm<sup>3</sup>/H
- 2 - 4 - 8 auto/giorno (aggiornabili)
- H35 (350 bar) e H70T40 (700 bar)
- Veicoli leggeri e pesanti



## Stazioni di rifornimento fisse

- Dimensioni su richiesta
- Completamente automatizzato e integrato nella stazione di rifornimento
- 200 kg/giorno: 10 autobus
- 1.000 kg/giorno: 8 camion per il trasporto a lunga percorrenza

# Soluzioni

## Impianti di produzione di idrogeno

- 10 secondi – 100 MW
- Impianto di trattamento delle acque di alimentazione
- **Idrogeno ultrapuro**
- Alimentazione 40 bar
- Completamente automatizzato
- **Ridondanza**

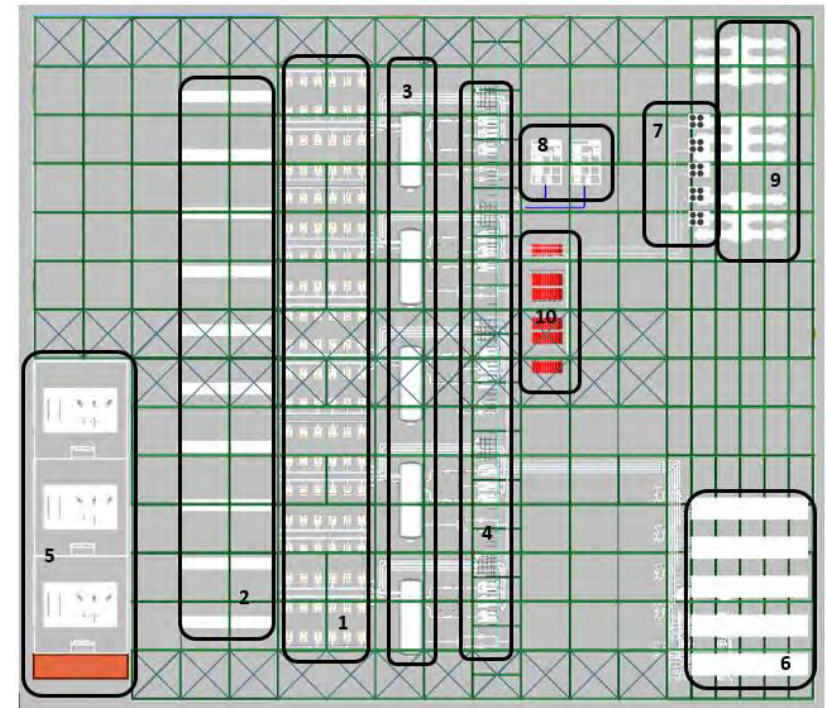
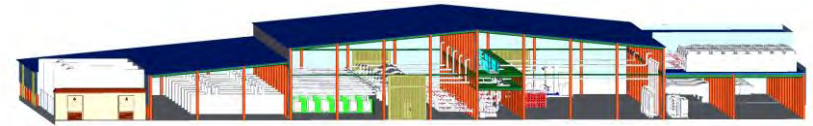
### H<sub>2</sub> impianto di produzione

#### Concetto modulare



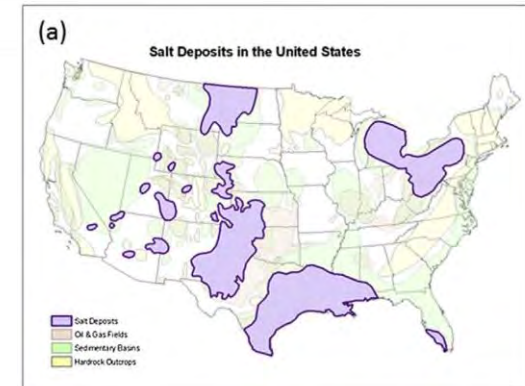
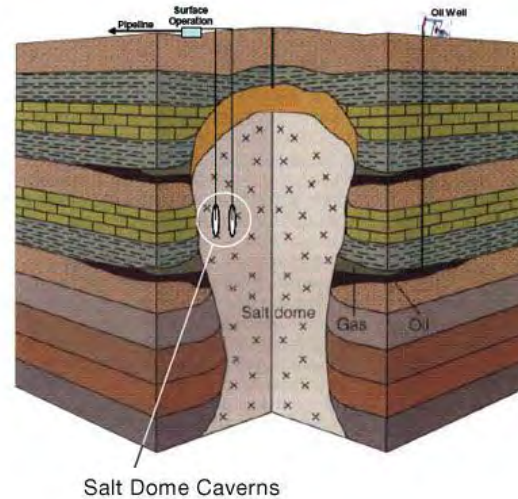
### H<sub>2</sub> impianto di produzione

#### Concetto integrato



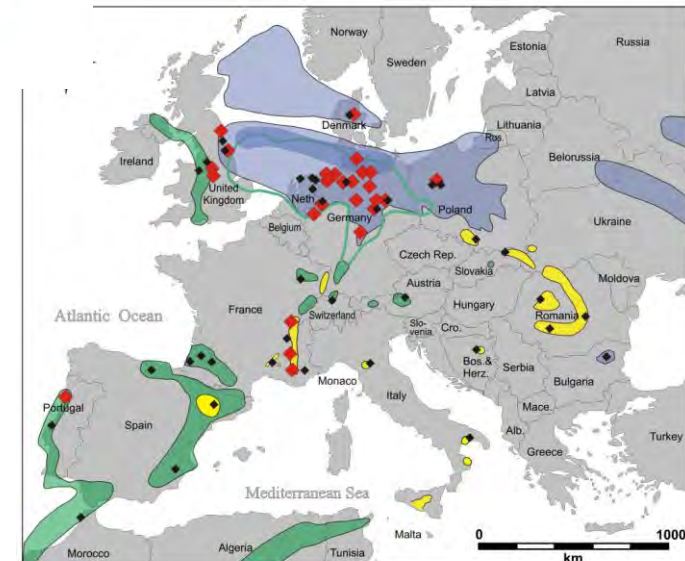
# Soluzioni

## Gestione e stoccaggio dell'energia



### Soluzioni per lo stoccaggio dell'energia

- Capacità stagionale
- Soluzione su scala industriale per lo stoccaggio di energia GWh
- Capacità dell'elettrolizzatore da 20 a 50 MW
- Metropolitana H<sub>2</sub>conservazione sotto sale
- Centinaia di tonnellate di idrogeno
- Conversione di turbine a gas da 20 – 50 MW in potenza, 85% H<sub>2</sub>- 15% gas naturale



- Sinossi della tecnologia
- L'azienda
- La soluzione proposta
- Riferimenti



Vengono qui analizzate alcune soluzioni rappresentative di stazioni di rifornimento di idrogeno, che affrontano diverse capacità/dimensioni e diverse esigenze di fornitura (veicoli leggeri e pesanti, 700 e 350 bar):

- **Opzione A: 68 kg/giorno 350 bar HRS**
- **Opzione B: 120 kg/giorno 350 e 700 bar HRS**
- **Opzione C: 200 kg/giorno 350 e 700 bar HRS**

*HRS: stazione di rifornimento di idrogeno*

## La soluzione proposta

Opzione A: 68 kg/giorno 350 bar HRS

L'opzione qui proposta sviluppa una stazione di rifornimento di idrogeno (HRS) per camion a idrogeno, con le seguenti specifiche:

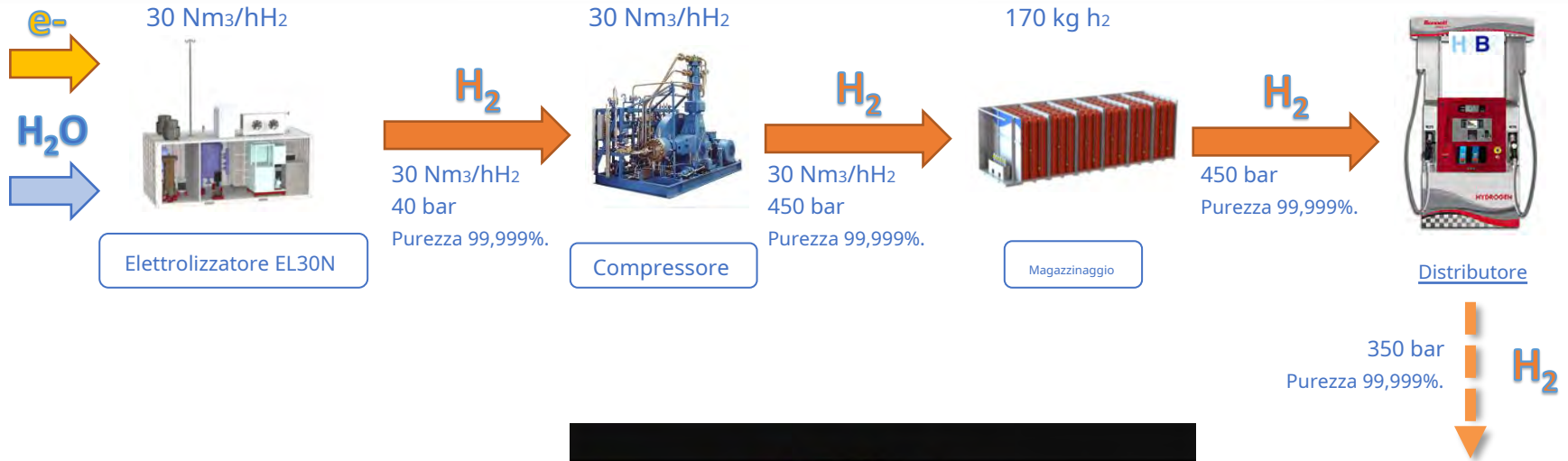
- Rifornimento di 2 camion in fase di sviluppo da Hyundai; ciascuno immagazzina a bordo 32,86 kg di idrogeno, a 350 bar.
- Rifornimento di camion ogni giorno; 12 ore di differenza tra ogni rifornimento di carburante del camion.
- Fornitura elettrica rinnovabile 24 ore su 24.

Sono state prese in considerazione le seguenti apparecchiature

- Elettrolizzatore EL30N, integrato in un container da 20 piedi, che fornisce fino a 31,7 Nm<sup>3</sup>/h di idrogeno (68,40 kg/giorno).
- HRS per la fornitura a 350 bar per veicoli pesanti, compresa la compressione, lo stoccaggio e l'erogazione di idrogeno.

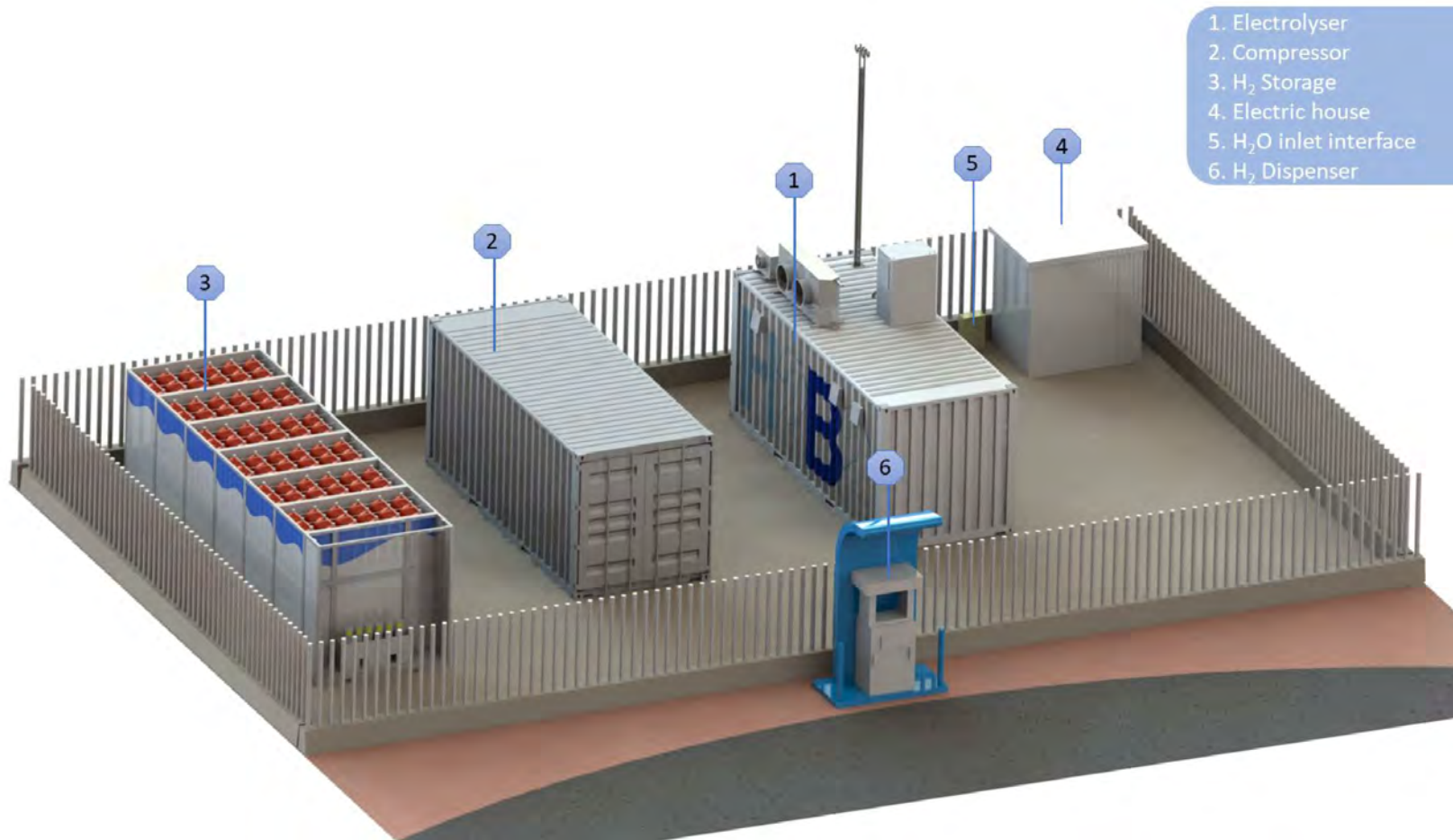
# La soluzione proposta

Opzione A: 68 kg/giorno 350 bar HRS



## La soluzione proposta

Opzione A: 68 kg/giorno 350 bar HRS



*Immagine solo come riferimento*

## La soluzione proposta

Opzione A: 68 kg/giorno 350 bar HRS

L'elettrolizzatore EL30N è in grado di fornire fino a **31,7 Nm<sup>3</sup>/H** (68,40 kg/giorno) di idrogeno ultrapuro (99,999%).

- ✓ Integrato in un container da 20 piedi (6,0 mx 2,4 mx 2,9 m).
- ✓ Installazione interna ed esterna.
- ✓ Soluzione plug-and-play.
- ✓ La pressione dell'idrogeno in uscita può essere impostata su quella richiesta dal cliente, fino a 40 barg.



## La soluzione proposta

Opzione A: 68 kg/giorno 350 bar HRS

- L'idrogeno generato nell'elettrolizzatore passa attraverso un serbatoio tampone e quindi attraverso un compressore a membrana che aumenta l'idrogeno alla pressione di stoccaggio (450 barg). Il compressore è integrato in un container da 20 piedi.
- Il consumo energetico del compressore dell'idrogeno è stimato in 7 kW.
- Per lo stoccaggio vengono proposte scaffalature con bombole di tipo II per immagazzinare fino a 170 kg a 450 barg.
- Per il rifornimento di veicoli pesanti a 350 bar è considerato un erogatore a tubo singolo, comprensivo di rilevatore di gas e flussometro di gas.

## La soluzione proposta

Opzione A: 68 kg/giorno 350 bar HRS

### La nostra proposta comprende:

- ✓ Tutta l'attrezzatura HRS come descritta nella proposta.
- ✓ Sistema di trattamento e purificazione dell'acqua (all'interno dell'elettrolizzatore).
- ✓ Manuale operativo.
- ✓ Factory Acceptance Test (FAT) dei moduli presso le nostre strutture.

### Non inclusi nella nostra proposta (potrebbero essere aggiunti se necessario):

- ✓ Trasporto al sito finale.
- ✓ Installazione e messa in servizio presso il sito finale.
- ✓ Eventuali utilità o strumenti richiesti nel sito finale.
- ✓ Eventuali opere civili.

## La soluzione proposta

Opzione A: 68 kg/giorno 350 bar HRS

	Prezzo totale (€)
350 bar HRS con EL30N produzione in loco	<b>1 964 056,00 €</b>

- Tempi di consegna: 12 mesi (ExWorks) dall'ordine di acquisto (PO) e dalla ricezione del primo pagamento.
- I prezzi sono stati emessi in base alle seguenti condizioni di pagamento: o
  - Pagamento in contanti al PO (lancio ingegneria): 30%. Al
  - momento del lancio dell'acquisto: 35%
  - Pagamenti mensili dopo la certificazione dei lavori.
- I pagamenti dovranno essere effettuati a nostro favore tramite bonifico bancario al netto di 30 giorni dall'emissione della fattura corrispondente.
- In caso di mancato pagamento ci riserviamo il diritto di interrompere o interrompere definitivamente i processi produttivi.

*La presente proposta è valida per 3 mesi. Prezzi e condizioni di vendita sono soggetti a modifiche.*



## La soluzione proposta

Opzione B: 120 kg/giorno 350 e 700 bar HRS

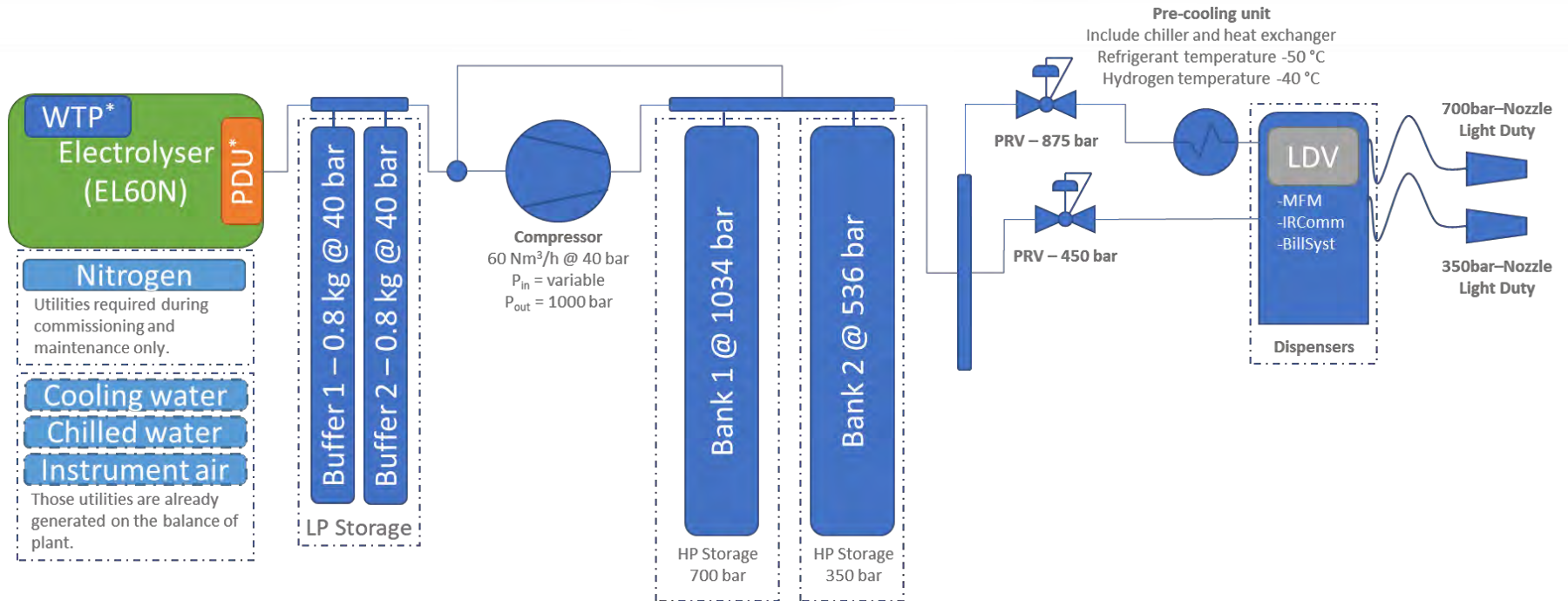
Con l'obiettivo di sviluppare un sito di produzione e rifornimento di idrogeno, per garantire il rifornimento ad un certo numero di veicoli (autobus, automobili,...), si esplorano altri due scenari:

- Capacità di idrogeno di 120 e 200 kg/giorno.
- Fornire sia a 350 che a 700 barg.
- Soluzione chiavi in mano.
- Elettricità disponibile 24 ore su 24.

Per garantire questa qualità del servizio (adattato agli standard internazionali), sono necessari determinati requisiti per le apparecchiature, la compressione, lo stoccaggio e il (pre)raffreddamento.

## La soluzione proposta

Opzione B: 120 kg/giorno 350 e 700 bar HRS



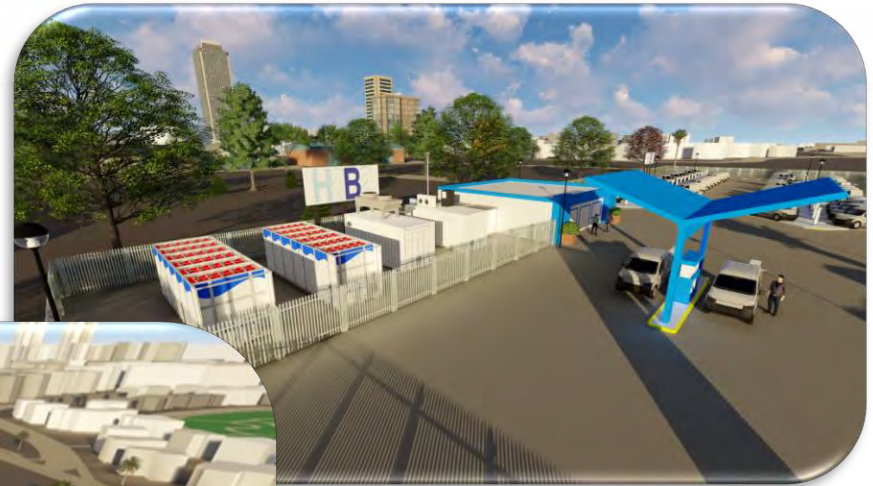
\*WTP = Water Treatment Plant

\*PDU = Purification and Drying Unit

- EL60N (container da 20 piedi) + HRS (container da 20 piedi) + stoccaggio ad alta pressione (HP).

## La soluzione proposta

Opzione B: 120 kg/giorno 350 e 700 bar HRS



Immagini solo per riferimento.

## La soluzione proposta

Opzione B: 120 kg/giorno 350 e 700 bar HRS

### La nostra proposta comprende:

- ✓ HRS come specificato.
- ✓ Manuale di uso e manutenzione.
- ✓ Test FAT di tutti i moduli presso le nostre strutture o quelle dei fornitori.
- ✓ Consegna franco fabbrica (Spagna).
- ✓ Certificazione CE.
- ✓ Supervisione dell'installazione, formazione e messa in servizio.

### Non inclusi nella nostra proposta:

- ✓ Opere civili.
- ✓ Eventuali utenze richieste nel sito finale.
- ✓ Eventuali dazi o tasse.
- ✓ Trasporto dell'attrezzatura al cantiere.
- ✓ Spese di viaggio per la supervisione dell'installazione, formazione e messa in servizio.

## La soluzione proposta

Opzione B: 120 kg/giorno 350 e 700 bar HRS

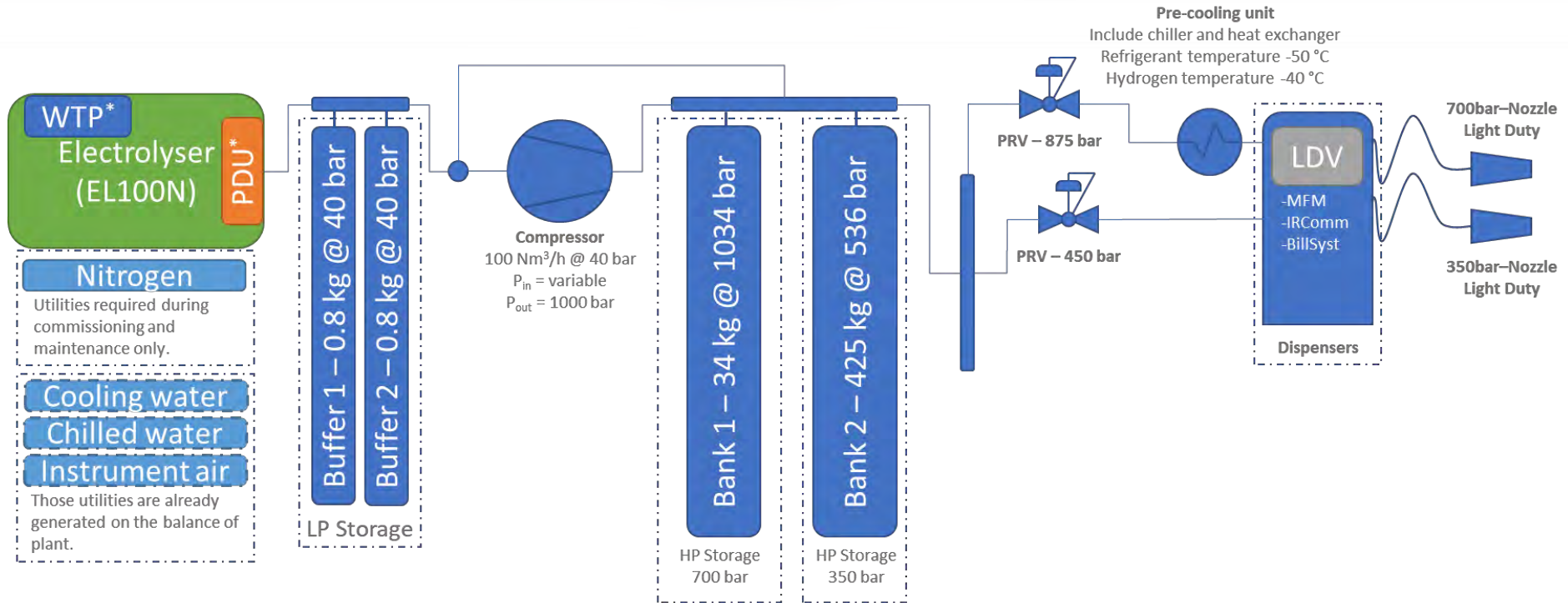
	Prezzo (€)	Mesi	Capacità	Taglia (EL+ORE)
HRS EL60N 350+700bar	<b>2 680 770,31 €</b>	12	120 kg/giorno	20 piedi + 20 piedi + spazio di archiviazione HP

- I tempi di consegna vengono calcolati dal PO e dalla ricezione del primo pagamento.
- I prezzi sono stati emessi in base alle seguenti condizioni di pagamento:
  - Pagamento in contanti al momento dell'OP (lancio dell'ingegneria): 20%. Al
  - momento del lancio dell'acquisto: 25%
  - Pagamenti mensili legati alle certificazioni.
- I pagamenti dovranno essere effettuati a nostro favore tramite bonifico bancario al netto di 30 giorni dall'emissione della fattura corrispondente.
- In caso di mancato pagamento ci riserviamo il diritto di interrompere o interrompere definitivamente i processi produttivi.

*La presente proposta è valida per 3 mesi. Prezzi e condizioni di vendita sono soggetti a modifiche.*

## La soluzione proposta

Opzione C: 200 kg/giorno 350 e 700 bar HRS



\*WTP = Water Treatment Plant

\*PDU = Purification and Drying Unit

- EL100N (container da 40 piedi) + HRS (container da 20 piedi) + stoccaggio HP

La soluzione proposta

Opzione C: 200 kg/giorno 350 e 700 bar HRS

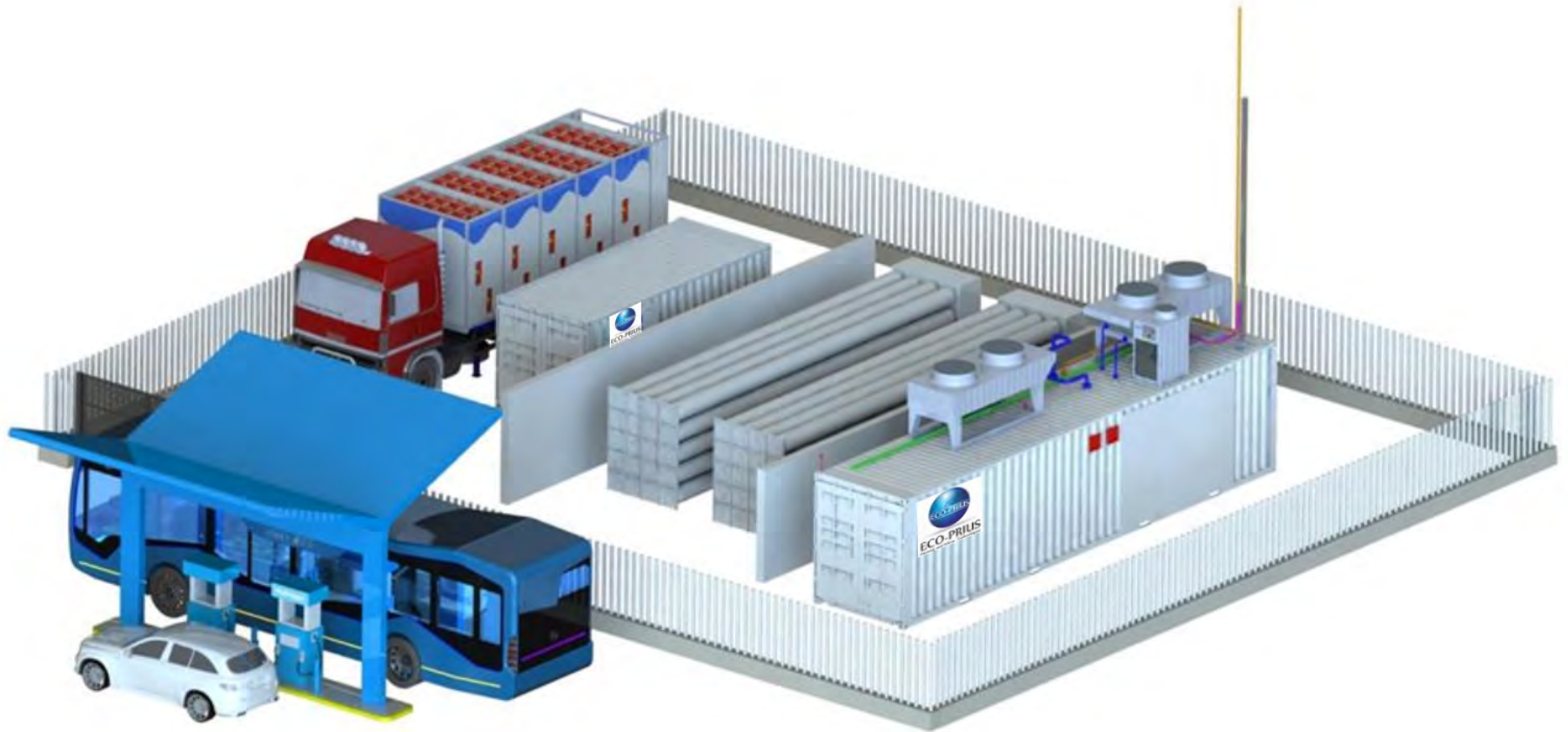


Immagine solo per riferimento.

## La soluzione proposta

Opzione C: 200 kg/giorno 350 e 700 bar HRS

### La nostra proposta comprende:

- ✓ HRS come specificato.
- ✓ Manuale di uso e manutenzione.
- ✓ Test FAT di tutti i moduli presso le nostre strutture o quelle dei fornitori.
- ✓ Consegna franco fabbrica (Spagna).
- ✓ Certificazione CE.
- ✓ Supervisione dell'installazione, formazione e messa in servizio.

### Non inclusi nella nostra proposta:

- ✓ Opere civili.
- ✓ Eventuali utenze richieste nel sito finale.
- ✓ Eventuali dazi o tasse.
- ✓ Trasporto dell'attrezzatura al cantiere.
- ✓ Spese di viaggio per la supervisione dell'installazione, formazione e messa in servizio.



## La soluzione proposta

Opzione C: 200 kg/giorno 350 e 700 bar HRS

	Prezzo (€)	Mesi	Capacità	Taglia (EL+ORE)
HRS EL100N 350+700bar	<b>3 126 648,37 €</b>	14	200 kg/giorno	40 piedi + 20 piedi + stoccaggio HP

- I tempi di consegna vengono calcolati dal PO e dalla ricezione del primo pagamento.
- I prezzi sono stati emessi in base alle seguenti condizioni di pagamento:
  - Pagamento in contanti al momento dell'OP (lancio dell'ingegneria): 20%. Al
  - momento del lancio dell'acquisto: 25%
  - Pagamenti mensili legati alle certificazioni.
- I pagamenti dovranno essere effettuati a nostro favore tramite bonifico bancario al netto di 30 giorni dall'emissione della fattura corrispondente.
- In caso di mancato pagamento ci riserviamo il diritto di interrompere o interrompere definitivamente i processi produttivi.

*La presente proposta è valida per 3 mesi. Prezzi e condizioni di vendita sono soggetti a modifiche.*

- Sinossi della tecnologia
- L'azienda
- La soluzione proposta
- Riferimenti

# Riferimenti

## Contratti firmati

Descrizione

Elettrolizzatore

Cliente

Contratto da 1 M€ con l'Amministrazione spagnola per lo sviluppo di un elettrolizzatore da 1 MW.

Sistema EL200N -1 MW



Elettrolizzatore fornito al team di ricerca e sviluppo di Cepsa in Spagna.

Sistema EL1N - 5 kW



Elettrolizzatore fornito all'Università spagnola per usi sperimentali nella produzione domestica di calore ed energia pulita, integrato in un sistema di cogenerazione a celle a combustibile HT-PEM.

Sistema EL0.5N - 2,5 kW



Unità fornita a un laboratorio leader a livello mondiale in Finlandia che utilizza l'idrogeno nei propri processi interni.

Sistema EL4N - 20 kW



# Riferimenti

## Contratti firmati

### Descrizione

Sovvenzione di 3,96 milioni di dollari da parte della California Energy Commission (CEC) per costruire il primo impianto nel suo genere con una capacità fino a 1.000 kg/giorno al 100% idrogeno rinnovabile.

Studio di fattibilità aggiudicato dall'Amministrazione Regionale riguardante l'idrogeno per l'industria metallurgica rinnovabile del rame. Stiamo lavorando con Atlantic Copper.

Produzione di idrogeno di origine solare ad alta efficienza di conversione mediante concentrazione fotovoltaica.

Un progetto di trigenerazione con geotermia, idrogeno e rinnovare energie capaci.

### Elettrolizzatore

Sistema EL460N -2..5MW



Studio di fattibilità



Sistema EL1N - 5 kW

Sistema EL1N - 5 kW



### Cliente



# Riferimenti

## Contratti firmati

### Descrizione

### Elettrolizzatore

### Cliente

Ingegneria concettuale e di base di un impianto Power to Power da 16 MW, che prevede la produzione di idrogeno mediante elettrolisi e la generazione di energia tramite celle a combustibile.



Concettuale  
e Base  
Ingegneria



Fornitura di una soluzione ridondante comprendente due elettrolizzatori e uno stadio di compressione, per a Centrale elettrica a ciclo combinato in Medio Oriente (EAU).

2xEL6N -  
2x30 kW



Fornitura di una Stazione di Rifornimento di Idrogeno per furgoni e carrelli elevatori, tra cui H<sub>2</sub> produzione, per un'attività di logistica in Spagna.



EL3N  
Erogazione  
@350 bar H<sub>2</sub>



Contratti di servizio per formazione dettagliata e supporto operativo e mamma manutenzione (O&M),

Formazione e O&M





## Riferimenti

### Contratti firmati

Fornitura di un sistema di produzione di idrogeno ad elevata purezza al centro tecnologico finlandese VTT.

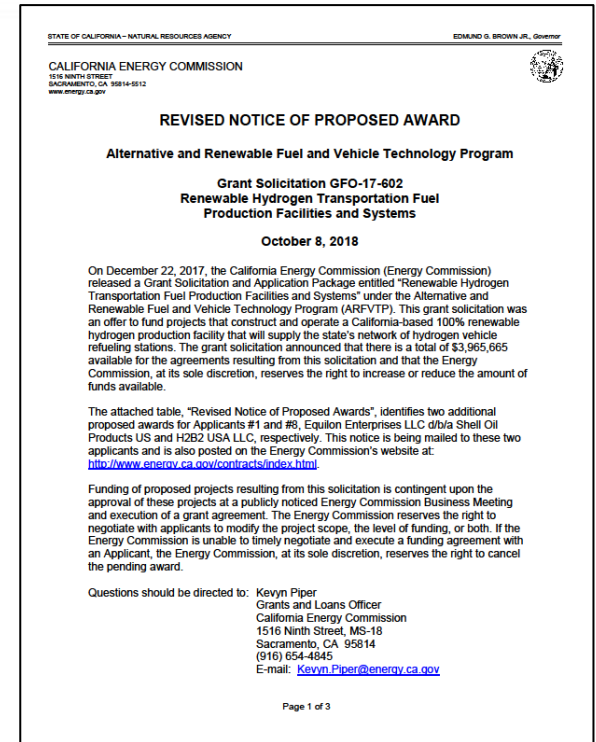
- ✓ Il sistema di elettrolisi, prodotto da noi in Spagna, prevede un polimero sistema a membrana (stack), in grado di produrre **Idrogeno puro al 99,999%..** Lo stack è stato sviluppato da Giner ELX.
- ✓ Questo sistema è già operativo negli stabilimenti VTT in **Jyväskylä (Finlandia)**, producendo 8,6 chilogrammi di idrogeno al giorno.
- ✓ È **unsoluzione autonoma** fornire produzione, compressione e stoccaggio di idrogeno, per a **Potenza al gas** applicazione.



# Riferimenti

## Contratti firmati

- La California Energy Commission (CEC) ha annunciato l'approvazione dei fondi per una sovvenzione di **3,96 milioni di dollari** al progetto "Impianto di produzione di idrogeno solare fotovoltaico nella California centrale", SoHyCal, da noi presentato, nell'ambito dell'Alternative and Renewable Fuel & Vehicle Technology Program.
- Il progetto, da noi promosso, sarà pionieristico a livello mondiale, sia dal punto di vista tecnico che commerciale, e consiste nella costruzione, finanziamento e gestione di un **100% rinnovabile** impianto di produzione di idrogeno con tecnologia PEM, della capacità nominale di **fino a 3.000 kg/giorno**, utilizzando energia rinnovabile proveniente da un impianto fotovoltaico.
- Implica anche lo stoccaggio dell'idrogeno nel gas compresso, la sua erogazione **rimorchi tubolari** fino a 520 bar e capacità di iniezione di idrogeno miscelato con gas naturale.

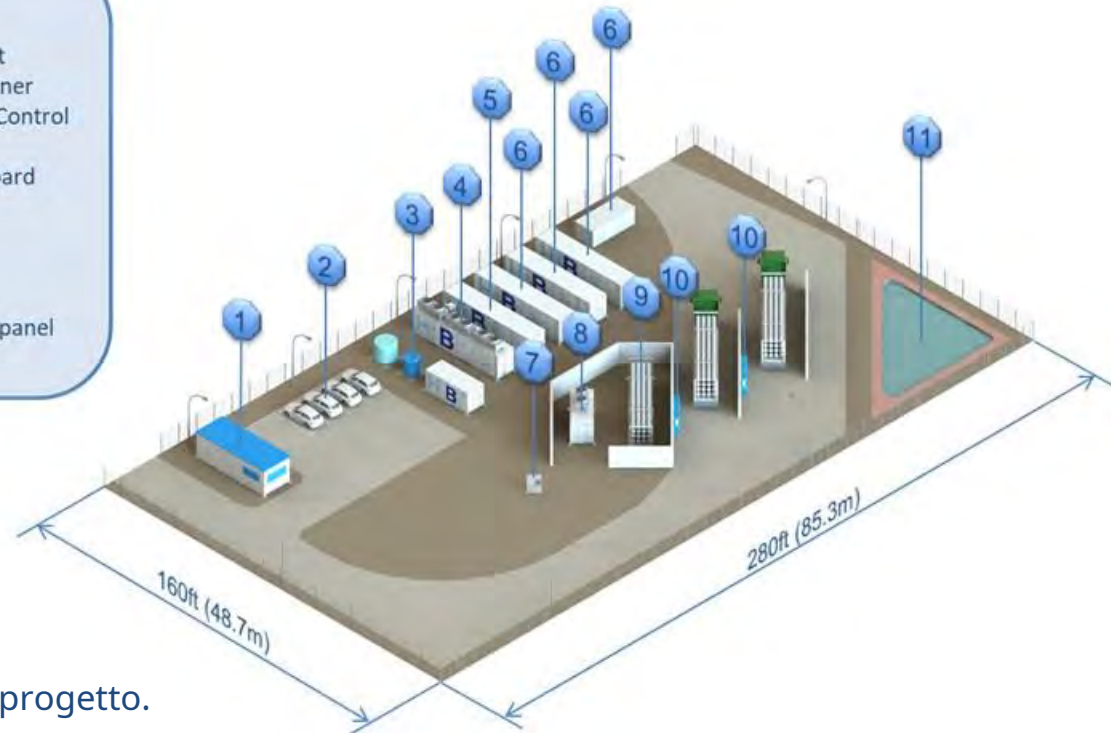




# Riferimenti

## Contratti firmati

1. Control room
2. Parking
3. Water Treatment Plant
4. EL460N Process container
5. EL460N Electrical and Control container
6. Transformer, Switchboard and batteries
7. H<sub>2</sub>+NG injection
8. H<sub>2</sub> compressor
9. H<sub>2</sub> storage
10. Tube trailer dispenser panel
11. Evaporation pond



### Progetto SoHyCal:

- Ingegneria sviluppata coinvolgendo **Elettrolizzatore 3xEL460N (7,5 MW)**, progetto.
- Contratto di acquisto di energia (PPA) assicurato.
- Stabilito il contratto fondiario. Processo autorizzativo in corso.
- Sulla chiusura finanziaria. Progetto a **partire dal 2021**.

## Riferimenti

### Contratti firmati

Fornitura di un sistema di produzione di idrogeno ad elevata purezza a CEPSA.

- Il sistema di elettrolisi, prevede un sistema a membrana polimerica (stack), capace grado di produrre idrogeno puro al 99,999%. Lo stack è stato sviluppato da Giner ELX.
- Questo sistema è già installato in **Le strutture del CEPSA** ad Alcalá de Henares (Madrid, Spagna), produttore **800 kg di idrogeno all'anno** a 20bar.



Contratto di servizio per la **O&M** dell'unità.

Fornitura di un sistema di produzione di idrogeno ad elevata purezza a **Università di Valencia-CEU**.

- ✓ Il sistema di elettrolisi, prodotto dalla nostra azienda in Spagna, prevede un sistema a membrana polimerica (stack), in grado di produrre idrogeno puro al 99,999%. Lo stack è stato sviluppato da Giner ELX.
- ✓ Questo sistema è in esecuzione presso l'Università **città universitaria**, integrato all'interno di una soluzione Power to Power.



**CPV4H2:** Sistema pilota di produzione di idrogeno da energia solare ad alta efficienza di conversione mediante concentrazione fotovoltaica. Progetto parzialmente finanziato da CDTI (ITC-20181066). Progetto sviluppato da Isfoc, BSQ Solar e H2

- ✓ Progettazione, produzione e analisi di una prova di concetto su piccola scala.
- ✓ Passare al dimostratore pilota industriale, che sarà testato in condizioni reali presso le installazioni Isfoc a Puertollano (Ciudad Real, Spagna).



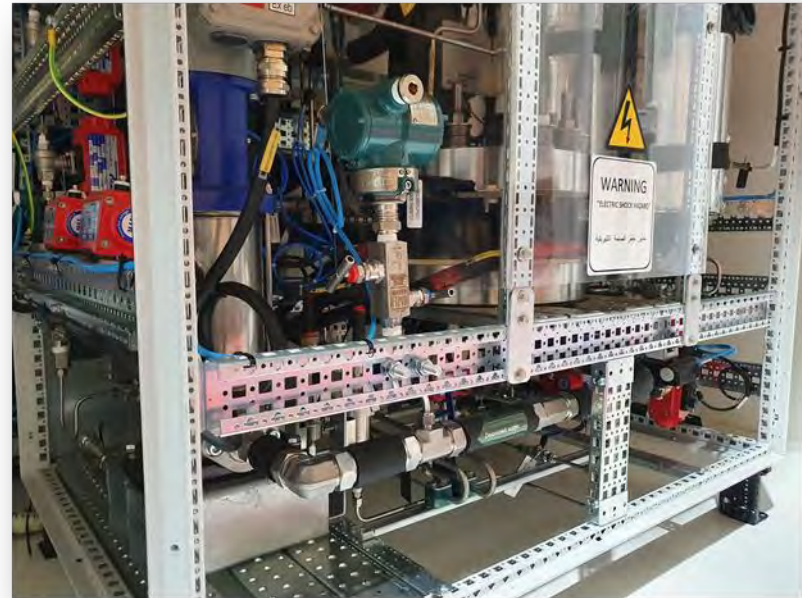
Unión Europea

Fondo Europeo de Desarrollo Regional

*"Una manera de hacer Europa"*

Contratto di fornitura per **Técnicas Reunidas**, per lo sviluppo e la costruzione di un'area containerizzata **soluzione ridondante** (100% disponibilità), per il raffreddamento affidabile delle turbine di una centrale a Ciclo Combinato promossa da General Electric e Sumitomo nel **Medio Oriente** (Emirati Arabi Uniti).

- ✓ Implica **due elettrolizzatori PEM**, 6 Nm<sup>3</sup>/h di produzione di idrogeno ultrapuro al 99,999% ciascuno.
- ✓ Inoltre ottiene la compressione, fornendo la possibilità di passare direttamente tra 20 e **165 bar**.



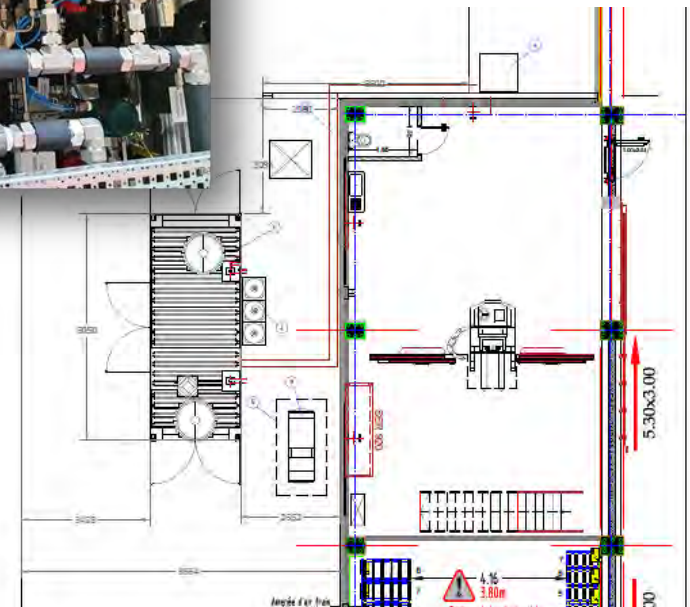
**Estremosi** applicano le condizioni ambientali di funzionamento: 55 °C, 95% di umidità.

## Riferimenti

### Contratti firmati

Contratto di fornitura per **Logistica FM**, per lo sviluppo e la costruzione di una Stazione modulare di rifornimento di idrogeno per **furgoni e carrelli elevatori**, compresa la produzione di idrogeno mediante elettrolisi, per il loro centro logistico a Illescas (Toledo, Spagna).

- ✓ Implica un **elettrolizzatore PEM**, producendo fino a 3 Nm<sup>3</sup>/h di idrogeno ultrapuro al 99,999%, gestendo una domanda di **6 kg al giorno** o **45 kg a settimana**.
- ✓ La compressione incorporata fornisce la capacità di **commutazione diretta tra 20 e 500 bar**, erogando idrogeno ai veicoli a 350 bar.



in collaborazione con



Progetti, assistenza clienti, servizio:  
ECO-PRIUS Tecnologia di riscaldamento e clima PL  
09-410 Plock, Bytnara Str 38  
tel.DE +49 152 03858098 tel.PL  
+48 517976046  
r.gawlik@ecoprius.de  
r.gawlik@ecoprius.pl

[www.ecoprius.pl](http://www.ecoprius.pl)

Consegnatore:  
PBH J. Gawlik  
41-208 Sosnowiec  
PowstancowStr 9  
POLEN  
NIPPL6440003879  
tel.PL +48 509016968  
[pbhjangawlik@gmail.com](mailto:pbhjangawlik@gmail.com)

Banca Alior  
KontoPL  
IBAN: PL57 2490 0005 0000 4530 2513 0980  
SWIFT: ALBPPLPW  
Conto EUR  
IBAN: PL23 2490 0005 0000 4600 7197 4303